

MehR wert a

Infoblatt im Rahmen der Auszeichnung
Klimabewusstes Unternehmen 2023

Emsland 
Energieeffizienzagentur
Landkreis Emsland e.V.



Langen CNC Metalltechnik GmbH & Co. KG
Am Esch 1
26897 Hilkenbrook
www.langen-cnc.de

1989 wurde unser Betrieb als Metallbau Langen in Neuvrees durch Franz Langen Senior gegründet. Damals konnte noch niemand ahnen, welche Entwicklung wir in den nächsten 25 Jahren durchleben würden.

Aus kleinsten Anfängen entwickelte sich ein mittelständisches Unternehmen, das heute 240 Mitarbeiter beschäftigt und in sieben Berufen ausbildet. Am Standort Hilkenbrook mit einer Gesamtfläche von 40.000 m² werden derzeit 16.000 m² als Fertigungshallen genutzt. Seit 2021 ist Franz Langen der alleinige Geschäftsführer der Langen CNC Metalltechnik GmbH & Co. KG.



Was wir heute tun, entscheidet,
wie die Welt morgen aussieht.

Boris Pasternak
russischer Dichter

Niemand begeht einen größeren Fehler
als jemand, der nichts tut, weil er nur
wenig tun könnte.

Edmund Burke

MEHR WERT a



Die Notwendigkeit, den Klimawandel einzudämmen und nachhaltige Geschäftspraktiken zu fördern hat zu einem verstärkten Interesse in unseren Unternehmen geführt. Der erste Schritt bestand darin eine Geschäftsstrategie zu entwickeln, die Nachhaltigkeit und Klimaneutralität in den Mittelpunkt stellt. Dies umfasst die Festlegung von klaren Zielen und Leitlinien zur Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks des Unternehmens. Die Zertifizierung als klimaneutrales Unternehmen und die transparente Kommunikation dieser Bemühungen gegenüber Kunden, baut Vertrauen auf und zeigt, dass Langen CNC-Metalltechnik einen positiven Beitrag zum Klimaschutz leistet.

Die Wahl erneuerbarer Energiequellen wie Solarenergie ist entscheidend, um den Energieverbrauch des Unternehmens zu minimieren und klimaneutral zu werden. Eine PV-Anlage mit 250 KW wurde auf dem Dach installiert. Zur Speicherung von Strom am Wochenende ist ein Speicher angedacht. Die Aufständigung der Solarmodule auf einer angehobenen Unterkonstruktion erlaubt es, die Module in einem besseren Winkel zur Sonne auszurichten und somit die Energiegewinnung zu verbessern zudem wird ein Selbstreinigungseffekt durch Regen und Schnee so generiert.

Es wurde eine Absauganlage mit Hochfrequenz-Motorsteuerung zur Optimierung der Luftqualität angeschafft. Sensoren scannen die Luftqualität und schalten Filteranlagen in den Bereichen nur an, wenn auch Bedarf besteht. Durch den Umluftbetrieb der Filteranlagen wird die warme Luft gereinigt und wieder in die Halle zurückgeführt. So wird besonders im Winter der Wärmeverlust vorgebeugt und effektiv Heizkosten gespart.

Das involvieren der Mitarbeiter bei der Maßnahmenanalyse, Konzeptionierung und Umsetzung wird aktiv von der Geschäftsführung gefördert und betreut. In Halle 4 a, 5 und 10 wurde auf 3000 m² Industriefußboden mit Fußbodenheizung eingebaut. Die installierte Fußbodenheizung hat eine Option auf eine Wärmepumpe und eine Vorlauftemperatur von 30-35 Grad.

Es ist nicht wenig Zeit, die wir haben, sondern es ist viel Zeit, die wir nicht nutzen.

Lucius Annaeus Seneca,
römischer Philosoph, etwa 4 v. Chr. bis 65 n. Chr