

# MEHR wert a

Infoblatt im Rahmen der Auszeichnung  
Klimabewusstes Unternehmen 2021

**Emsland**   
Energieeffizienzagentur  
Landkreis Emsland e.V.

**BERGMANN**

Bergmann Maschinenbau GmbH Co. KG  
Essener Straße 7, 49716 Meppen  
[www.bergmann-mb.de](http://www.bergmann-mb.de)

Das in zweiter Generation geführte Familienunternehmen, Bergmann Maschinenbau GmbH & Co. KG, hat sich innerhalb der letzten 60 Jahre zu einem international agierenden Maschinenbauunternehmen entwickelt und ist seit je her für innovative Lösungen bekannt. Auf einer Produktionsfläche von mittlerweile 22.000 m<sup>2</sup>, erstrecken sich die beiden Geschäftsbereiche Komponenten und Fahrzeugbau.

Im Bereich Komponenten fertigt Bergmann seit über 40 Jahren verlässlich und effizient Sicherheitsbauteile für namenhafte Automobilhersteller. Darüber hinaus bietet das Unternehmen das europaweit größte Kompakt-Dumper-Lieferprogramm im Nutzlastbereich von 300 kg bis 25 Tonnen. Dabei immer im Fokus: Arbeits-Sicherheit, Fertigungs-Qualität sowie der Klima- und Umweltschutz.



Wir können jeden Tag aufs Neue entscheiden, welchen Einfluss wir auf diese Welt ausüben möchten.

Jane Goodall

Was wir heute tun, entscheidet, wie die Welt morgen aussieht.

Boris Pasternak  
russischer Dichter

# MEHR WERT a



Der selbst entwickelt und gefertigte Bergmann C804e gilt aktuell als weltweit größter vollelektrische Raddumper seiner Klasse. Bei einer Nutzlast bis zu 3,5 t ist das Fahrzeug 100 % emissionsfrei und geräuscharm. Es ermöglicht somit ein Arbeiten auch dort, wo Ruhestörungen und Abgase nicht zulässig sind, wie z.B. in geschlossenen Räumen oder innerstädtischen Umweltzonen. Im Jahr 2022 werden fünf weitere vollelektrische Fahrzeuge mit Nutzlasten von 300 kg bis 1.600 kg vorgestellt.

Bei den neuen Transferlinien zur spanabhebenden Bearbeitung von Achskomponenten wurden neben der neusten Technologie für die Servoachsen mit Rekuperation ausschließlich frequenzgesteuerte Antriebe verbaut. Zudem unterstützen abgestimmte Roboteranlagen die Mitarbeiter in den hocheffizienten Arbeitsprozessen. Eine übergeordnete Steuerung über alle Transferlinien sorgt für die Vermeidung von Lastspitzen im Betrieb und rundet das energieeffiziente Produktionssystem ab.

Bereits im Jahr 2018 entwickelte Bergmann Batterie-Module inklusive eines eigenen auf die Bergmann Fahrzeuge angepassten Batterie-Management-Systems. Innerhalb zahlreicher Tests und Untersuchungen wurden die klimatischen Einwirkungen der Batterie auf Menschen und Umwelt untersucht und ausgewertet. Das Ergebnis - modernste Lithium-Eisen-Phosphat-Batterien (LiFe). Neben Ihrer Langlebigkeit, kommt die Batterie zusätzlich ohne Schwermetalle aus, wodurch langfristige Umweltbelastungen ausgeschlossen sind. Die „inhouse“ produzierten Bergmann-Batterien werden sowohl in den neu entwickelten Elektro-Fahrzeugen verbaut, als dass sie auch als mobile Energiespeicher zur Anwendung kommen.

Der Einsatz erneuerbarer Energien und die Reduzierung von CO<sup>2</sup>-Emissionen stehen seit vielen Jahren im Fokus. Neben der Wasseraufbereitung von Kühlschmierstoffen und der Wärmerückgewinnung in diversen Produktionsanlagen, hat Bergmann stetig den Ausbau der eigenen Photovoltaikanlagen vorangetrieben. So beläuft sich die zurzeit installierte PV Leistung aller Anlagen am Standort Meppen auf 881 kWp. Im Zuge der jüngsten Baumaßnahmen wurden zudem Lademöglichkeiten für Elektroautos auf dem Firmengelände installiert. Im Jahr 2019 schloss man sich mit elf weiteren Unternehmen aus der Region im Rahmen des „Energieeffizienz-Netzwerks“ zusammen, um gemeinsam Energie und somit Co<sup>2</sup>-Emissionen einzusparen.

Das Wichtigste des ersten Schrittes  
ist die Richtung - nicht die Weite!

Griechisches Sprichwort